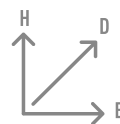


## FRIGGITRICE DOPPIA CR 10+10 LITRI

DOUBLE TANK FRYER CR 10+10 LTR

• Macchinario per uso professionale • Struttura realizzata con lamiera di acciaio inox • Vasca di cottura in acciaio inox con rubinetto • Vasca estraibile per lavaggio • Coperchio salva spruzzi in acciaio inox con maniglia in plastica • Capiente cestello in rete con manico per facile estrazione • Resistenze a lunga durata e removibili • Termostato di lavoro e di sicurezza (50-180°) • Raggiungimento temperatura immediato • Microinterruttore • Norme CE • Fabbricato in Italia

• Professional equipment • Structured in s/steel plate • Frying tank made from s/steel with tap • Removable tank for cleaning • S/steel splash guard with plastic handle • Easy pull-out and capacious reticulated basket with handle • Heavy duty Heating elements • Working and safety thermostat (50-180°) • Fast oil heating • Micro switch • CE approved • Proudly Made in Italy



DIMENSIONE  
PRODOTTO

B. 600  
D. 480  
H. 350



Alimentazione Power supply (Volt/Hz)	230 / 50-60
Potenza Motor power (Kwatt)	3,50x2
Dimensione vasca Tank dimension (mm)	220x240 h.100 x2
Rubinetto di scarico Drain valve	SI
Capacità olio Oil capacity (lt)	10,0+10,0
Peso netto monofase Net weight single phase (kg)	16,0
Peso lordo monofase Gross weight single phase (kg)	17,5
Dimensione imballo Packing dimensions (mm)	B. 620 D. 600 H. 440

NORME CE / CE APPROVED

MFR210R 2x3500 W  
codice prodotto product code

MFR210R